

Läpp- und Poliermaschine mit Doppelhebel und Doppelsexcenter



STOCK KONSTRUKTION

D 125 – mit Schiebegewicht oder Pneumatikzylinder

Maschinen-Charakteristik

- Ein- oder mehrspindlige Bearbeitungsmaschine zum Schleifen, Läppen und Polieren
- Doppelhebel und Doppelsexcenter für flexiblen Bewegungsablauf und höchste Bearbeitungsqualität
- Für anspruchsvolle Anwendungen und die hochgenaue Bearbeitung planer und sphärischer Flächen
- Speicherbare Programmläufe via Touchdisplay-Bedienung
- Schnittstelle zur Ausgabe und Archivierung von Prozessdaten
- Alle Antriebe einzeln regelbar
- Arbeitsdruckerzeugung über Schiebegewicht oder alternativ Pneumatik
- Hubgröße und -lage der Excenterbewegungen nach übersichtlichen Skalen leicht einstellbar
- Spindelarretierung für leichten Werkzeugwechsel
- Wanne aus Kunststoff
- Poliermittelverteiler



Optionen

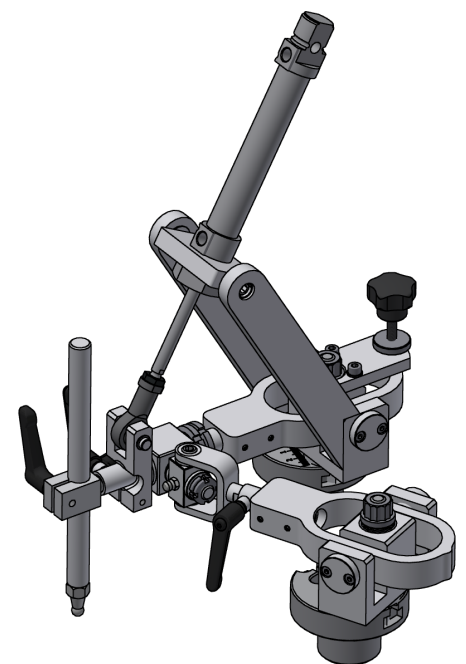
- Spritzschutzaufsatz
- Schutzeinhausung
- Wanne aus Edelstahl
- Poliermittelbehälter
- OPC UA Standard

Weitere Optionen, Werkzeuge und Zubehör sind auf Anfrage verfügbar

Technische Daten

	D 125-2	D 125-4
Spindelanzahl	2	4
Spindeldrehzahl	30 - 450 min ⁻¹	
Exzenterdrehzahl	5 - 75 min ⁻¹	
Hub am Kugelstift	0 - 100 mm	
Abstand Spindelaufzugsfläche bis Mitte Hebelarm (ca.)	190 mm	
Größe Wanne	Ø 200 mm	
Hauptspindel Anschlussgewinde	M16 (DIN 58725) - wahlweise M27	
Kugelstift	M8 / Ø 8 mm	
Arbeitsdruck Schiebegewicht	5 - 10 N	
Arbeitsdruck Pneumatik	5 - 18 N	
Breite*	1010 mm	1710 mm
Tiefe*	782 mm	
Höhe bis Tischplatte / Display	990 / 1725 mm	
Gewicht (ca.)	400 kg	700 kg
Leistungsbedarf (ca.)	1,75 kW	3,3 kW
Lackierung (Standard)	Lichtgrau RAL 7035	

*Standard-Maße der Maschine, Größe variiert je nach Maschinenausstattung



Hebelarm: Druckerzeugung mittels Pneumatik